

lokal
B 1.1

 Siemianice, ul. Słupska 7

ENKLAWA

Parter **3 pokoje**

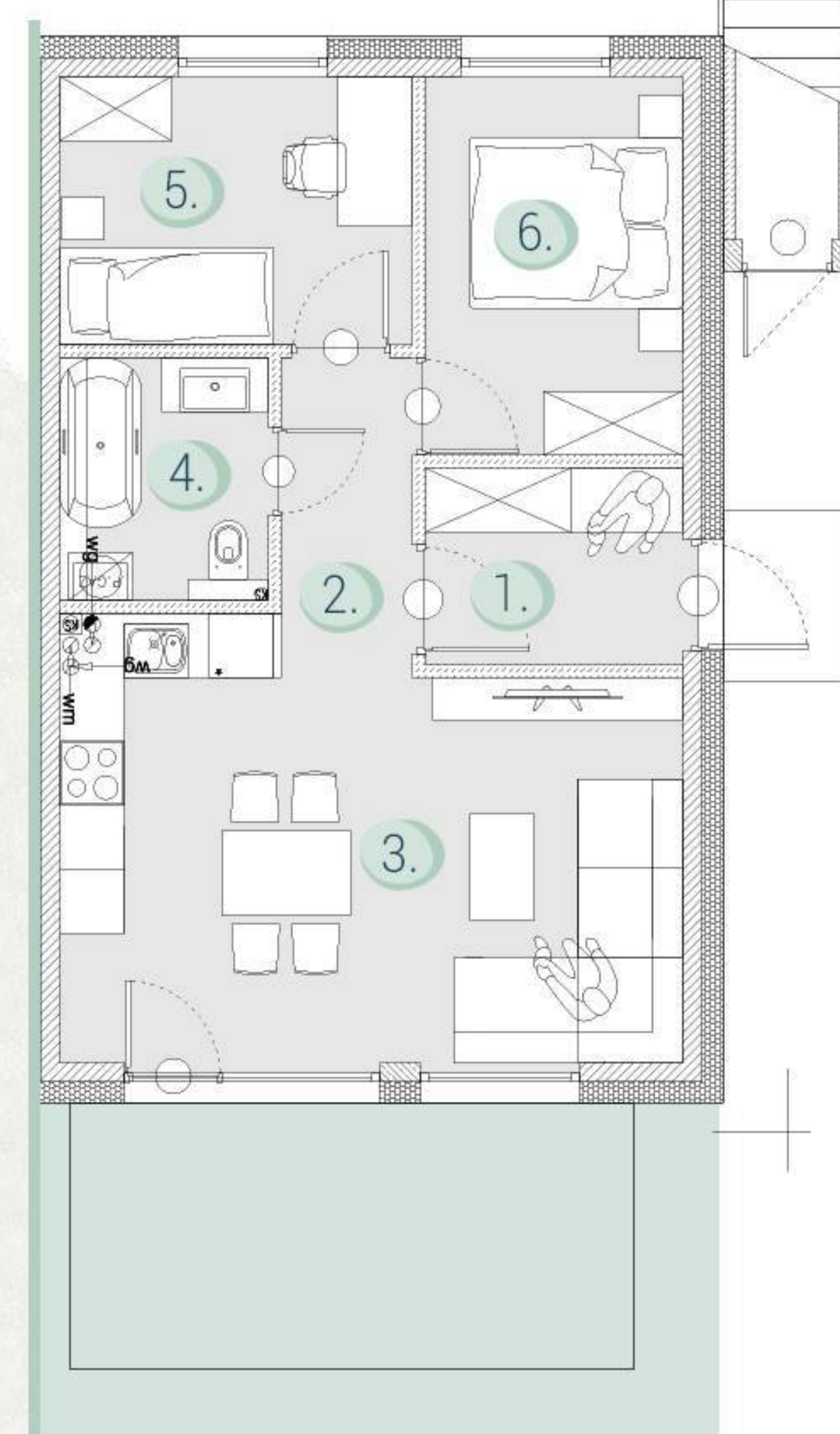
- | | | |
|--------------|-----------------|----------------------------|
| 1. | wiatrołap | 5,08 m ² |
| 2. | hol | 4,87 m ² |
| 3. | salon z aneksem | 28,47 m ² |
| 4. | łazienka | 6,61 m ² |
| 5. | pokój | 11,31 m ² |
| 6. | pokój | 12,43 m ² |
| razem | | 68,77 m² |
| + ogród | | 78,42 m ² |

Miejsce parkingowe przed lokalem

Duże okna z ciepłym montażem

Ogrzewanie podłogowe

Ogród



 **własne M**

608 723 461



biuro@wlasnem.pl



ul. Morska 2/43, Słupsk



www.enklawa.wlasnem.pl

SIEMIANICE, UL. SŁUPSKA 7

