

lokal
A 5.1

 Siemianice, ul. Słupska 7

ENKLAWA

Parter **3 pokoje**

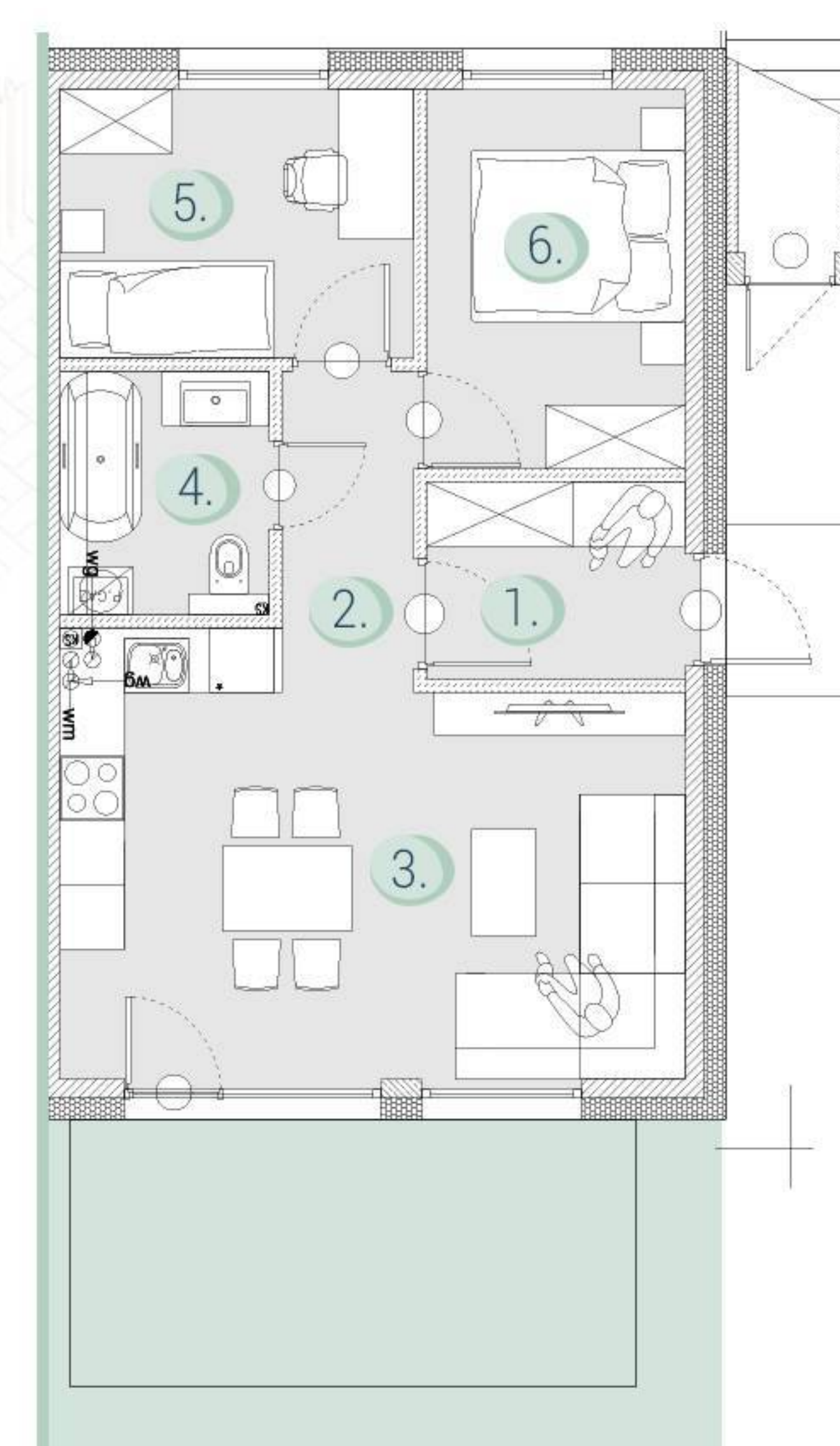
1.	wiatrołap	4,43 m ²
2.	hol	3,69 m ²
3.	salon z aneksem	22,21 m ²
4.	łazienka	4,45 m ²
5.	pokój	8,28 m ²
6.	pokój	8,56 m ²
razem		51,62 m²
+	ogród	29,54 m ²

Miejsce parkingowe przed lokalem

Duże okna z ciepłym montażem

Ogrzewanie podłogowe

Ogród



 **własne M**

608 723 461



biuro@wlasnem.pl



ul. Morska 2/43, Słupsk



www.enklawa.wlasnem.pl

SIEMIANICE, UL. SŁUPSKA 7

